

RÄDERGUSS OHNE UNTERBRECHUNG

NANO-KERAMISCHE SCHLICHTE

Das Vermeiden von Unterbrechungen vollautomatischer Prozesse ist eine Zielsetzung im Niederdruck-Räderguss.

Der Werkzeugwechsel oder eine aufwändige Schlichtereparatur ist eine kostenintensive Unterbrechung der Wertschöpfung.

Leider führen die extremen Temperaturbelastungen schnell zum Versagen der Wasserglas-gebundenen Schichten.

Nanocomp RIMBOP ist eine voll nano-keramische Lösung. Hohe Temperaturen verbessern die Leistung. Die Beschichtung kann auf Formoberflächen von bis zu 500°C appliziert werden. Es ist ein sehr robustes Einschicht-System. Auf weitere Lagen kann verzichtet werden.

Nach Aufzeichnungen in Rädergießereien können ca. 750 Teile bis zum ersten Nachnebeln gegossen werden. Formen bleiben bis zu 2000 Abgüsse ohne Strahlen und Werkzeugwechsel im Prozess.

Nanocomp RIMBOP wurde in Bezug auf Kundenerwartung, Herausforderungen und Belastungen für den Niederdruck-Räderguss entwickelt.

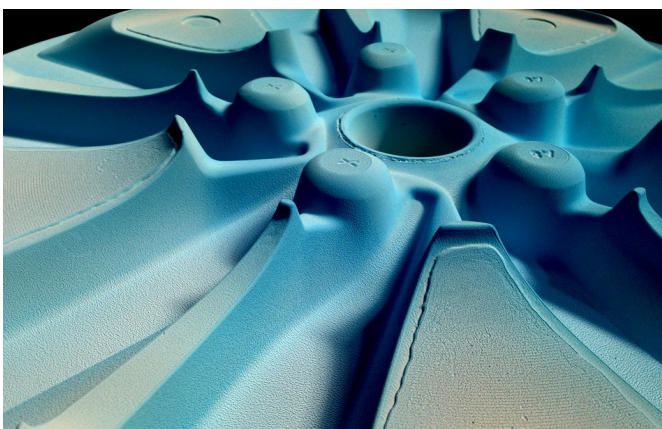
Nanocomp RIMBOP #2 ist für den Unterkern konzipiert und liefert eine sehr feine, homogene Rauheit bei guten Formfülleigenschaften.

Nanocomp RIMBOP #5 und **Nanocomp RIMBOP #8** liefern für Oberteile und Seitenteile höhere Rauheiten mit entsprechend höheren Isoliereffekten.

Die Beschichtungen werden im Toolshop bei ca. 180°C appliziert, können später in der Produktion aber bei 500°C Oberflächentemperatur nachgetragen werden.

Das Nachnebeln ist mehrfach ohne Qualitätseinbußen möglich.

Die Standzeiten gegenüber konventionellen Systemen sind stark erhöht. Das gilt für alle Niederdruckguss-Prozesse.



Benefit

- **Einschicht-System**
- **Stark erhöhte Standzeit**
- **Sehr homogene Oberflächenstruktur**
- **Qualität und Produktivität erhöht.**
- **Einfache Anwendung**

Keramische Beschichtungen für effiziente Prozesse

CeraNovis GmbH
Untertürkheimer Str. 25
D 66117 Saarbrücken

Tel.: +49 68 1500 1500
E-Mail: sales@ceranovis.com
www.ceranovis.com

