

## INERTE TRENNBESCHICHTUNG FÜR FEUERFEST-STOFFE FÜR VERLÄSSLICHE, EFFIZIENTE PROZESSE

**Nanocomp ST** wird dünn auf das Feuerfest-Material aufgetragen. Die Beschichtung versintert mit der Energie der Schmelze.

Diese dünne keramische Schicht schützt das Substrat und verleiht ihm einen Antihafteffekt gegenüber der Metallschmelze und erstarrten Metallresten.

Die Beschichtungen sind sehr robust und haften gut am Untergrund. Abplatzungen und Erosion werden so vermieden. Entsprechend ist ein Nachtragen selten und so auch kein signifikanter Schichtaufbau zu erwarten.

Nanocomp ST ist inert und schützt das Substrat sowie die Metallschmelze über mehrere Hundert Tonnen Schmelzefluss.



**Nanocomp ST5 Beschichtungen** sind für mineralische Untergründe vorgesehen, mit denen sie sich fest verbinden und eine Trenn- und Schutzwirkung zu den Metallschmelzen liefern.

**Nanocomp ST50** bildet eine Versiegelungsschicht bei hohen Temperaturen. Es ist für Auskleidungen in Knetlegierungen und Graphitsubstraten vorgesehen.

**Nanocomp ST55** bietet eine glasartige Versiegelungsschicht bei Temperaturen über 600°C. Es wurde entwickelt, um eine wirksame Barriere zwischen aggressiven Legierungen und dem Feuerfestmaterial auf Silikatbasis zu bilden. In der T-Plate-Anwendung leistet es tagelangen Dauerschmelzfluss beim horizontalen Knüppelguss.

**Nanocomp ST20 und ST11** verhindern die Erosion des Schmelzflusses in Auskleidungen mit sehr dünnen Schichten.

**Nanocomp ST20Yramic** ist BN-frei und kann bei höheren Temperaturen eingesetzt werden.

**Nanocomp STEven** ist die zum ST-Programm geeignete Egalisierungs- und Füllmasse.

### Vorteile

- **Kein Schichtdickenaufbau, kein Abplatzen**
- **Verlässliche Funktion**
- **Guter Schutz von Substrat und Schmelze**
- **Sehr hohe Standzeit bei geringer Schichtdicke**

