

PROZESS-EFFIZIENZ IM ALUMINIUM RÄDERGUSS DURCH EIN LANGZEITSTABILES SCHLICHTESYSTEM

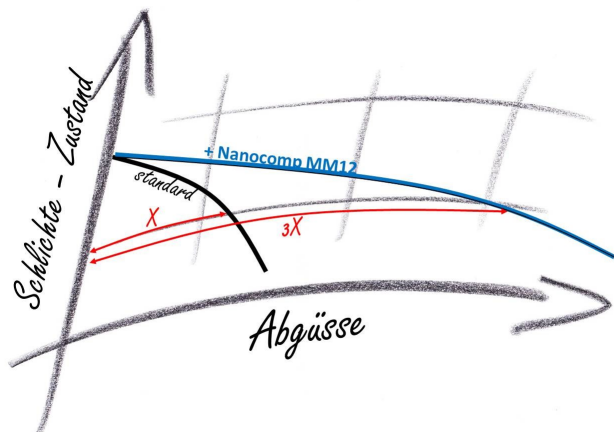
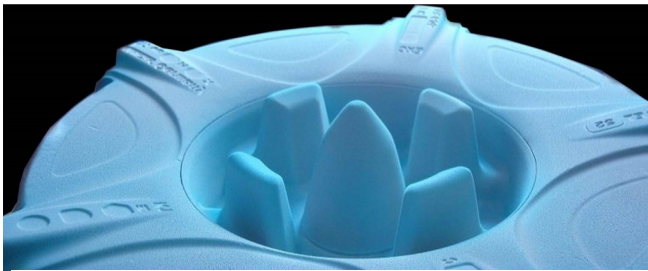
Das Gießen von 1000 Rädern ohne Abstrahlprozess ist ein herausforderndes Ziel in der Automotive-Räderfertigung. Die Oberflächen der Räder müssen glatt und makellos sein.

Jeder Eingriff in den Prozess reduziert die Produktivität, Prozess- und Anlageneffizienz. Die Prozessparameter geraten in Turbulenzen, was Ausschuss und eine stockende Fertigung nach sich zieht.

Die **Nanocomp VL** Arbeitsschichte garantiert gleichmäßige Oberflächen geringer Rauheit.

Das nanokeramische TopCoating Nanocomp MM12 schützt die Arbeitsschichte vor chemischer und erosiver Aggression und sorgt so für eine sehr hohe Standzeit.

Damit wird die Herausforderung gemeistert.



Nanocomp VL wurde als Arbeitsschichte speziell für den Räderguss entwickelt. In der Größe limitierte Feststoffe lassen eine glatte Einstellung über die Applikationsparameter zu.

Nanocomp MM12 ist ein nano-keramisches TopCoating, das die Arbeitsschichte durch einen dünnen keramischen Film schützt. Die Beschichtung einer Räderform erfordert gerade mal 25-40Gramm der Schichte.

Nanocomp MM12 funktioniert in gleicher Weise mit anderen Arbeitsschichten. Sie ist kompatibel zu FOSECO DYCOTE D39, D39ESS, D3950 sowie D6, D34 und D140.

Nanocomp MM12 erhöht die Standzeit der Arbeitsschichte enorm. Zudem verhindert der keramische Überzug Irritationen an der Oberfläche und sorgt für optisch makellose Räder.

Let Your Process flow!

Vorteile

- **Verlässlicher, konstanter Prozess**
- **Dreifache Standzeit der Beschichtung 3X**
- **Erhöhte Produktivität**
- **Glatten, homogene Oberflächen**
- **Erhöhte OEE**

Ceramic Coatings für effiziente Prozesse

CeraNovis GmbH
Untertürkheimer Str. 25
D 66117 Saarbrücken

Tel.: +49 68 1500 1500
Fax: +49 68 1500 1599
✉ : sales@ceranovis.com

www.ceranovis.com

